

LT8.20

LASERTUBE



BLM GROUP

NL

WWW.BLMGROUP.COM



LT8.20

DE MEEST COMPLETE BUISLASER

CONSTANTE PRESTATIES
OVER HET GEHELE
WERKBEREIK



LASERTUBE LT8.20: DE PERFECTE KEUZE ZONDER COMPROMISSEN

BREED CONFIGUREERBAAR

Het grootste aantal configuraties in laad- en loslengtes, technische oplossingen en opties beschikbaar voor maximale flexibiliteit en werkcapaciteit.

HOGЕ PROCESBETROUWBAARHEID

Het resultaat van jarenlange ontwikkeling en duizenden toepassingen in de meest uiteenlopende productieomgevingen.

PRODUCTIEF IN GROTE EN KLEINE SERIES

Productiewisselingen gebeuren automatisch en een nieuwe batch starten duurt slechts enkele minuten.

PRODUCTKWALITEIT EN NAUWKEURIGHEID

Constance kwaliteit in alle omstandigheden, ook wanneer de initiële kwaliteit en vorm van het materiaal dat niet is.

MAKKELIJK IN ONDERHOUD

Eenvoudig te onderhouden door gebruik te maken van de nieuwe gepatenteerde technische oplossingen die de operator in het dagelijks gebruik ondersteunen.

INTEGRATIEMOGELIJKHEDEN

Uitgebreide programmeerfuncties en monitoring op afstand maken een naadloze integratie in bestaande productieprocessen mogelijk



Snijbereik voor ronde buizen
min. 12 mm - max. 240 mm $\varnothing$

Snijbereik voor kokermateriaal
min. 12x12 mm - max. 200x200 mm

Open en speciale secties,
H - IPE-profielen

Volautomatische instellingen

Vier losposities

Fiber - (3 of 4 kW)
of CO₂ - laserbron (3,5 kW)

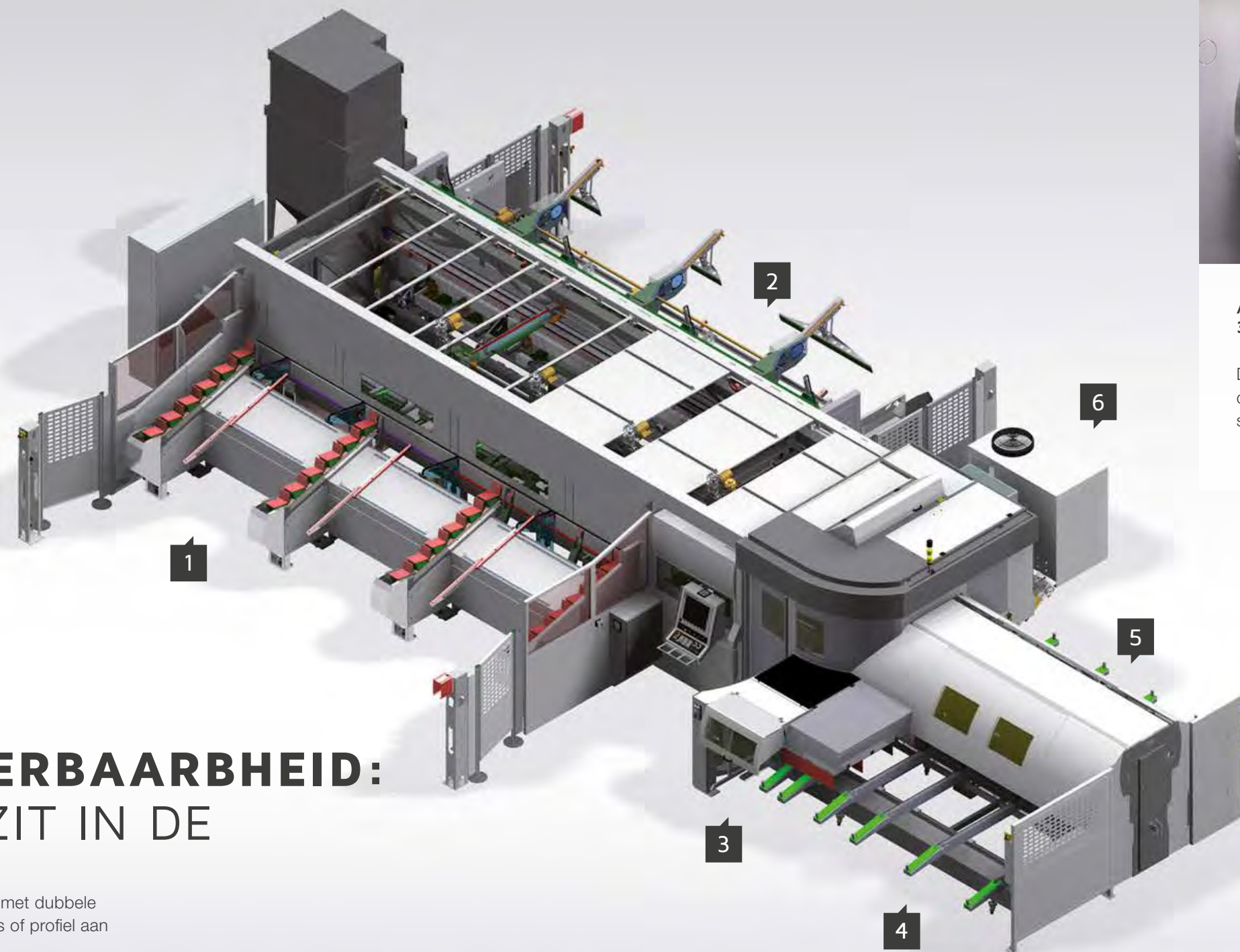
Lineair gewicht max. 40 kg/m

Belading aan twee zijden, optioneel
configureerbare bundel, stap voor stap
en enkelstuks belading

3D-snijmodus

CONFIGUREERBAARHEID: DE KRACHT ZIT IN DE

De **LT8.20** kan vrij worden geconfigureerd met dubbele laadfunctionaliteit: type bundel, enkele buis of profiel aan de voor- en achterzijde van de machine.



ACTIVE TILT: 3D-SNIJDEN OP HOGERE SNELHEID

De extra as op de snijkop in combinatie met de axiale beweging van de buis verhoogt de snijprestaties en de productiviteit van de machine.

1 | STEP-STEP BELADING

Speciaal ontwikkeld voor open en speciale profielen, vergemakkelijkt het laden van zware materialen bij sterk wisselende producties. Aan beide zijden beschikbaar, als alternatief voor de feeder met enkele buis.

2 | BUNDEL BELADING

Volledig automatische bundelbelading binnen het gehele diameterbereik zonder aanpassingen. Configureerbaar aan beide zijden van de machine.

3 | ONTLADING KORTE ONDERDELEN

Producten korter dan 500 mm hebben een speciale afvoerband, gescheiden van de rest van de productie.

4 | KORTE STUKKEN AFVOER

Afgewerkte onderdelen worden via een configureerbaar transportsysteem beheersbaar uit de machine getransporteerd.

5 | LOSSEN NAAR MEERDERE POSITIES

Lossen kan zowel aan de voor- als aan de achterzijde van de machine worden geprogrammeerd om de productie te versnellen en wisselen van opvangbakken te vergemakkelijken.

6 | BEHEER SNIJRESTEN

Snijresten worden gescheiden van het productiemateriaal. Een gemotoriseerde transportband verwijdert snijresten van het snijgebied in een aparte bak. De transportband kan ook worden geprogrammeerd als een derde lospositie.



ACTIVE SHAPE: BELADINGS- EN POSITIEMETING

Alle beladingsunits behouden profieloriëntatie. In het geval van speciale secties die geen voorkeursorsteunende zijde hebben, herkent een sensor de oriëntatie en past het grijpersysteem aan.

PROCESKWALITEIT EN PRECISIE

De buis wordt tijdens het proces altijd op verschillende punten ondersteund om buiging en trillingen te beperken om daarmee de nauwkeurigheid van de onderdelen te verbeteren.

LAAD FLEXIBILITEIT

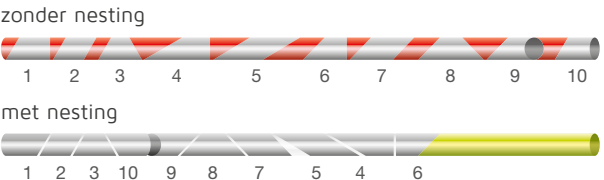
Buizen met verschillende lengtes kunnen gelijktijdig worden voorbereid en vanaf beide zijden van de machine worden geladen met gebruik van de dubbele laadzijde en dubbele meetlijn.

LAAD OMKEERBAARHEID

Productiewisselingen tijdens het proces, zelfs wanneer een buis al wordt verwerkt, is geen probleem. De draagarmen nemen de buis van de werklijn en plaatsen deze terug op een van de twee laadzijden.

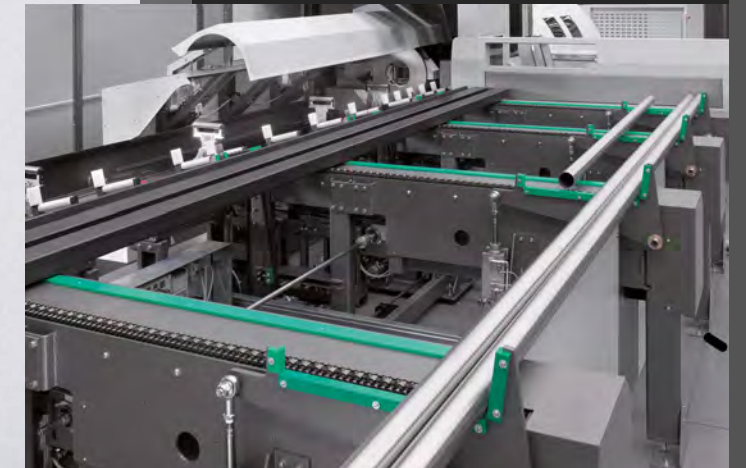
OPTIMAAL MATERIAALGEBRUIK DOOR NESTING

Elke buis wordt gemeten voordat deze wordt geladen. De verschillende onderdelen worden automatisch genest door de machine om een optimaal materiaalgebruik te kunnen garanderen.



COMPACT: PERFECT VOOR KLEINE SERIE PRODUCTIE

HOGE
PRESTATIES



De **LT8.20 Compact** is geconfigureerd met een frontkettinglader waardoor deze nog efficiënter is voor de productie van kleine series. Deze laadoplossing is volledig automatisch en maakt het mogelijk om de buis vanaf de werklijn terug te brengen naar de kettingen.

RUIMTE BESPAREND

De voetafdruk van het systeem is 20% kleiner. Laad- en loshandelingen vinden plaats aan één zijde waardoor de machine tegen een muur geplaatst kan worden.

ECONOMISCH VOORDEEL

De gestroomlijnde lader is een praktische oplossing dat een voordeel biedt bij de initiële investering.

KORTE WISSELTIJDEN

Een mechanische stop houdt de geladen staven van de nieuwe batch vast totdat deze aan het einde van de vorige batch kan worden vrijgegeven.

Snijbereik voor ronde buizen
min. 25 mm - max. 240 mm $\varnothing$

Snijbereik voor kokermateriaal
min. 25x25 mm - max. 200x200 mm

Open en speciale secties,
H - IPE-profielen

Volautomatische instellingen

Vier losposities

Fiberlaserbron (3-4 kW)

Lineair gewicht max. 40 kg/m

Laden door middel van kettingsysteem

3D-snijmodus



INTERNE REINIGING MET ACTIEVE SONDE

Wanneer de kwaliteit van het binnenoppervlak van ronde buizen essentieel is, heeft de machine een optionele actieve sonde, een zogenaamde “spoon”, ontworpen om tijdens het snijproces snijresten te verwijderen.

De werking en configuratie wordt volledig beheerd door de machine.



De ontlader ondersteunt het werkstuk tijdens het hele proces om een constante bewerkingsnauwkeurigheid te behouden, speciaal voor 3D-snijbewerkingen wanneer het werkstuk vrijdragend is en deze situatie niet voldoende is om buigen te voorkomen. Tijdens het lossen naar de externe opvangbakken worden de werkstukken in het lossysteem gestopt om de uitgangssnelheid te regelen en de integriteit van onderdelen en machines te behouden.





ACTIVE TOOLS: UITMUNTENDHEID BINNEN IEDERS BEREIK

Exclusieve gepatenteerde technische oplossingen passen de procesparameters automatisch aan om de beste resultaten te kunnen garanderen, snel en onafhankelijk van de ervaring van de operator.



ACTIVE FOCUS

De automatische focusinstelling zorgt voor foutloze materiaal- en diktewisselingen. Om de bewerkingsprestaties en -kwaliteit te verbeteren: 2D- en 3D-snedes, piercings en markeringen worden onder de juiste brandpuntsafstand uitgevoerd.



ACTIVE SCAN

Geometrische vormen worden altijd gecentreerd of op een exacte afstand van de rand. Onregelmatig gevormde of vervormde buizen worden door de machine tijdens het proces gecompenseerd.



ACTIVE MARKING

Het volgen van de gehele productie en het identificeren van elk afzonderlijk onderdeel is eenvoudig. De te markeren gebieden worden op tekeningen toegewezen en de machine past de gegevens toe die in real time worden berekend (datum, tijd, volgnummer van het onderdeel, ordernummer).



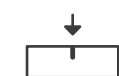
ACTIVE SPEED

De machine past alle snijparameters in real-time aan op basis van de werkelijke snelheid en baanvorm, onafhankelijk van de ervaring van de operator.



ACTIVE PIERCING

Deze functie verhoogt de productiviteit op dikke materialen en verhoogt de doorsteekbetrouwbaarheid en robuustheid bij het bewerken van materiaal met een inconsistente kwaliteit en dikte.



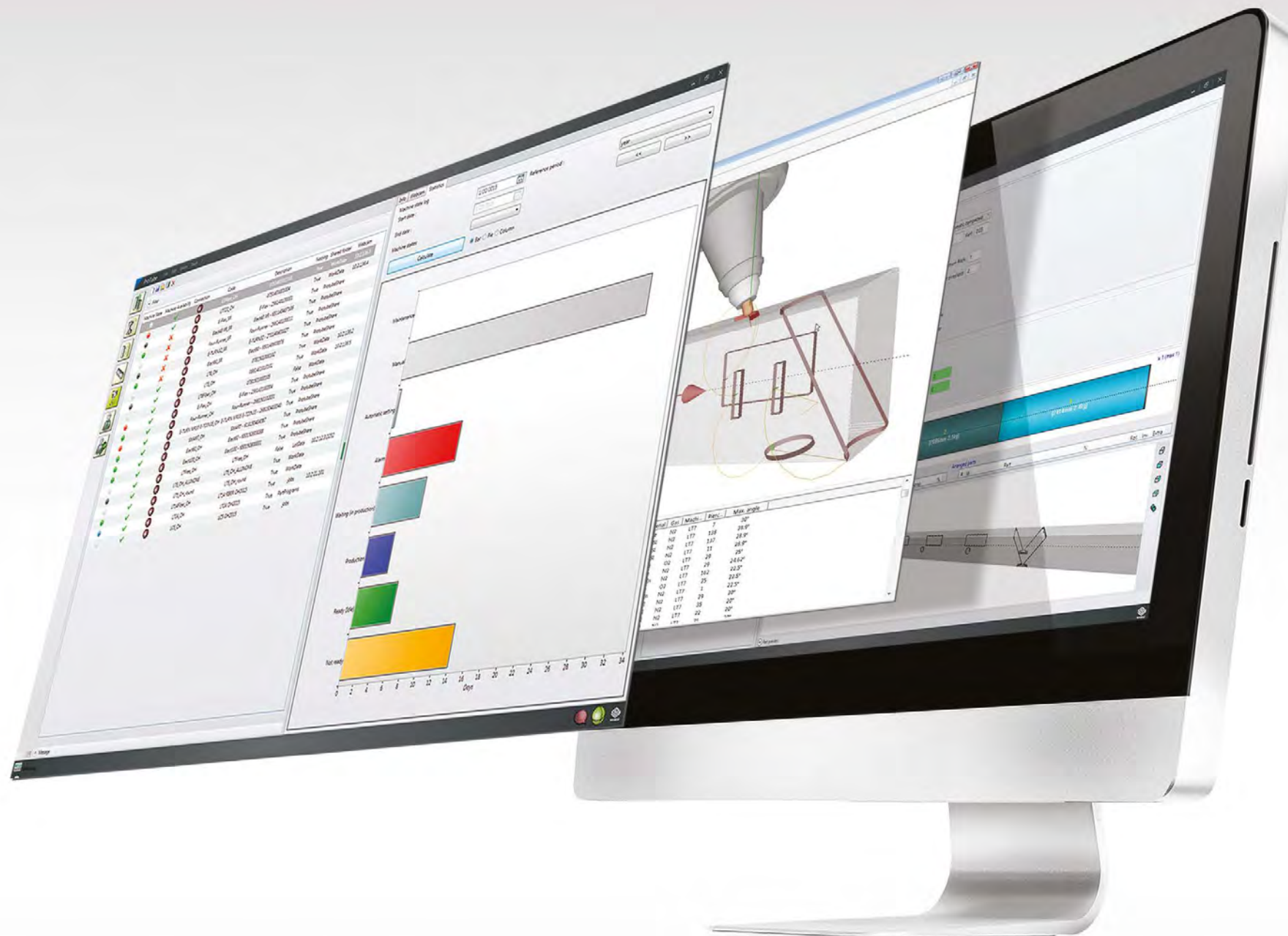
ACTIVE WELD

Detecteert de binnen- of buitenzijde van de las en herpositioneert de buis voor de snijbewerking. Bij elke doorgang over de lasnaad wordt de continuïteit van het snijden en het uitnemen van snijresten gegarandeerd door automatisch beheer van de laserparameters.

PRODUCTIE PLANNING ALTIJD ONDER CONTROLE

PROTUBE
EXPRESS/ENTERPRISE

Controle op afstand van de installaties van de BLM GROUP. Creëer en verstuur orders, maak een schatting van de productietijden en controleer de voortgang in real time.



STEL SNEL EN NAUWKEURIGE OFFERTES SAMEN OP BASIS VAN TIJD- EN KOSTENRAMING

Protube geeft een nauwkeurige schatting van de productietijd en -kosten voor zowel enkelstuks als een volledige productiebatch om betrouwbare offertes op te kunnen stellen en verschillende productiestrategieën te vergelijken.



WERKORDERS VOORBEREIDEN EN NAAR DE MACHINES STUREN

Met Protube is het mogelijk machineprogramma's in een jobrij te organiseren en deze naar elke aangesloten machine te sturen.



MONITORING OP AFSTAND

Met de Enterprise-versie wordt toegevoegd:

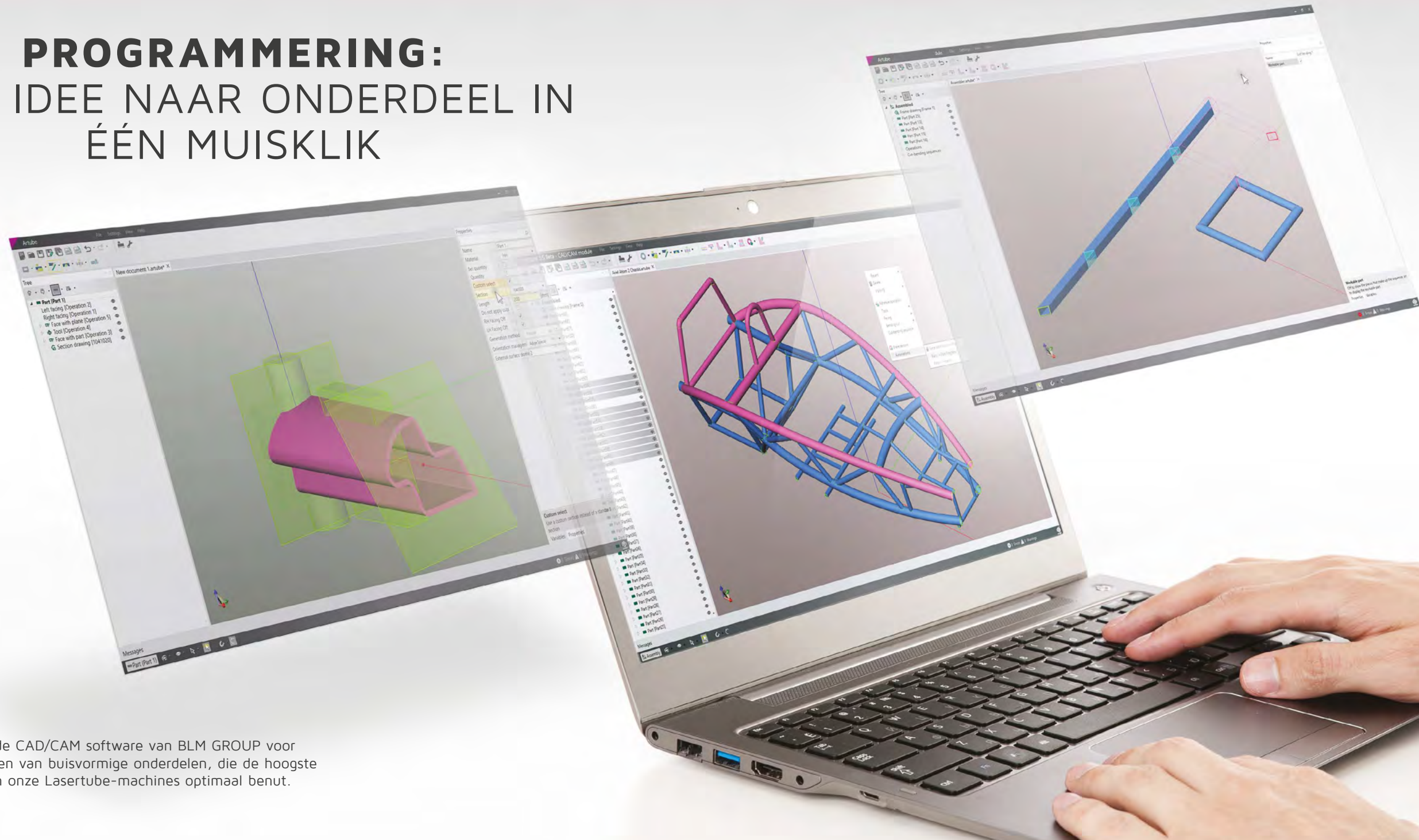
- real-time overzicht van de productievoortgang
- statistieken over de werking van installaties
- de resterende tijd voor de batchwijziging
- gecentraliseerd beheer van verwerkte batches, werkorders en opdrachten. Toegankelijk vanaf elke locatie om opnieuw te uploaden of te wijzigen.



INTEGRATIE MET BEDRIJFSINFORMATIESYSTEEM

De productielijsten kunnen vanuit ERP systeem in Protube worden geïmporteerd, dat vervolgens de werkorders automatisch naar alle aangesloten machines van BLM GROUP distribueert. Met de Enterprise-versie worden alle retourgegevens uit de productie weer beschikbaar gesteld aan het managementinformatiesysteem

PROGRAMMERING: VAN IDEE NAAR ONDERDEEL IN ÉÉN MUISKLIK

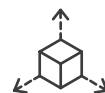


ARTUBE is de CAD/CAM software van BLM GROUP voor het ontwerpen van buisvormige onderdelen, die de hoogste prestatie van onze Lasertube-machines optimaal benut.



ALLE COMMANDO'S VOOR HET TEKENEN VAN EEN NIEUW ONDERDEEL BINNEN HANDBEREIK

Voer de afmetingen van de buis en de gewenste snedes in en start de productie. Bij Artube worden speciale secties verwerkt alsof het standaard secties zijn.



VAN LOSSE ONDERDELEN TOT COMPLEXE STRUCTUREN

Frames foutloos ontwerpen dankzij de mogelijkheid om elk detail te zien in een duidelijke driedimensionale weergave.



IMPORTEER 3D-MODELLLEN EN ZET DEZE ONMIDDELIJK OM IN ONDERDEELPROGRAMMA'S

Het importeren van 3D bestanden (STP, IGES, XT en IFC) gebeurt met één muisklik. Na het importeren kunnen de eerder geplaatste bewerkingen zonder problemen worden gewijzigd en is het zelfs mogelijk nieuwe bewerkingen toe te voegen alsof het geïmporteerde model volledig in Artube is getekend.



DE BUIGSNEDE HOUDT REKENING MET DE DIKTE EN GROOTTE VAN DE BUIS.

Buigsnedes verminderen het aantal onderdelen en vereenvoudigen de daaropvolgende montage- en lasfases. Artube behandelt zowel rechte als gebogen buizen. Met slechts één muisklik vervangt u een bocht door een buigsnede en vice versa.



INTEGRATIE VAN ALLE PRODUCTIEPROCESSEN

De machines van de BLM GROUP zijn voorbereid op integratie in de modernste productieprocessen om gegevens uit te wisselen en om bedrijfsstatistieken te verstrekken volgens de criteria van de Industrie 4.0.

Staan open voor integratie met randapparatuur en andere automatiseringssystemen (magazijnen en laad- en losoplossingen met robots) en bewerkingssystemen (multitechnologische processen).

Leveren informatie voor offertes, materialenbestellingen, planning, voortgang en productiviteitsmonitoring.

Elke machine ontvangt en voert de productieorders van het bedrijfsinformatiesysteem (ERP) uit en stuurt gegevens en statistieken over gebruik en efficiëntie retour.

ALL-IN-ONE TUBE TECHNOLOGY

BLM GROUP is vergaand gespecialiseerd in buisverwerkingstechnologieën en weet hoe deze te integreren en de bijeffecten zoals materiaalrek en terugvering, die de buis in de verschillende verwerkingsfasen zal ondergaan, automatisch te compenseren en te optimaliseren, zodat het uiteindelijke onderdeel de gewenste geometrische kenmerken verkrijgt.

Er is maar één centraal regelpunt voor het hele productieproces, voor alle bewerkingsfasen:

lasersnijden op rechte buis > buigen > lasersnijden op reeds gebogen buis.

BUIGEN OP EEN
BUISBUIGMACHINE

LASERSNIJDEN
OP RECHTE BUIS

LASERSNIJDEN OP
REEDS GEBOGEN BUIS

SERVICE

ER IS ALTIJD IEMAND IN DE BUURT



VERKOOPNETWERK

Het verkoopnetwerk staat voortdurend paraat om ondersteuning te bieden en advies te bieden over hoe elk type productie efficiënt kan worden gerealiseerd. Een expert die uw taal spreekt en al uw vragen beantwoordt, al uw vragen.



KLANTENSERVICE

De klantenservice en ondersteuning door ervaren technici van de BLM GROUP zal in korte tijd elke situatie waarin dit nodig is aanpakken en oplossen.



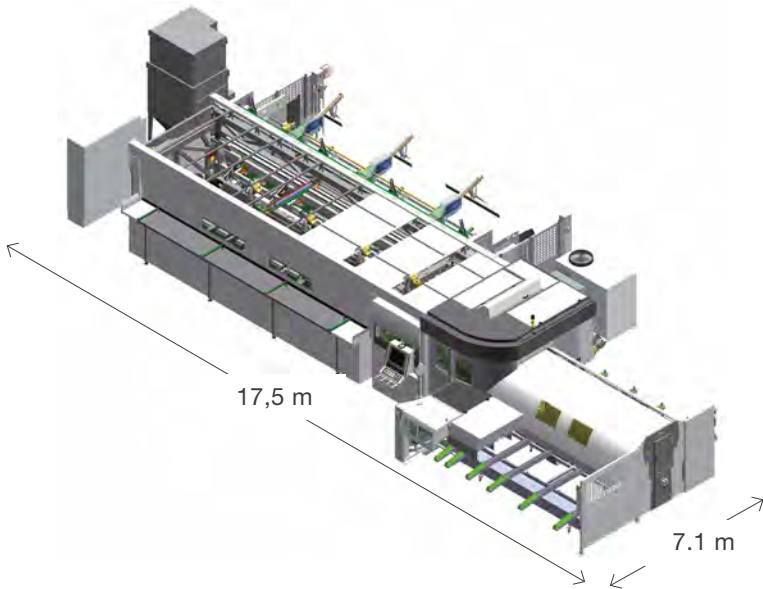
WERELDWIJD SERVICENETWERK

Kies het dichtstbijzijnde steunpunt. Onze dochteronderneming, agent of exclusief servicecentrum kan u gepersonaliseerde diensten aanbieden met lokaal personeel dat voortdurend door ons wordt opgeleid.

LT8.20

TECHNISCHE SPECIFICATIES

Technische kenmerken	
Ronde buis (mm)	min. 12 - max. 240 ø
Vierkante koker (mm)	min. 12 x 12 - max. 12 - max. 200 x 200
Rechthoekige koker (mm)	Verschillende zijdes max. 150 (ex. 200 x 50)
Material types	Materiaalsoorten: zacht staal, roestvrij staal, aluminium, koper, messing, gegalvaniseerd
Maximaal materiaalgewicht (kg/m)	40
Laadlengte (m)	6,5 of 8,5 of 12,5
Loslengte (m)	4,5 of 6,5 of 8,5
Laadvermogen van de bundel (kg)	5000
Vermogen laserbron (kW)	3 - 4 (Fiber) / 3,5 (CO ₂ niet voor de Compact uitvoering)
Geïnstalleerd vermogen (kVA)	125 (CO ₂) 63 (3 kW Fiber)
Gemiddeld stroomverbruik (kW)	(O ₂ /N ₂) 16/21 (Fiber 3 kW) 29/47 (CO ₂)





BLM GROUP

ADIGE

LASERSNIJSYSTEMEN

buigen
endforming
zagen, ontbramen en wassen
zagen en eindbewerking
combinatie plaat- en buislasers
handling
productiecellen
software voor procescontrole



FST.ES.INT. 02/20

ADIGE S.P.A.

via per barco, 11
38056 levico t. (tn), Italy
tel. +39 0461 729000
email: export@adige.it
www.blmgroupp.com